

konveyörde lider marka





HAKKIMIZDA

2009 yılında kurulan şirketimiz CNC torna tezgah konveyörü imalatıyla sektöre adım atmıştır. Yaptığı yatırımlar ile kısa sürede kendini geliştiren firmamız konveyör sektöründe İLK ve TEK MARKA olmuştur. TSE ve CE belgelerine sahip olan firmamız sürekli gelişim ve kalite odaklılığına inanan, hizmet kalitesini sürekli iyileştirici ve geliştirici davranışlar gösteren bir kurum kültürüne sahiptir.

Ürünlerimiz, çözümlerimiz, satış sonrası hizmetlerimizle sağladığımız güvenilirlik ve yüksek iş ahlakımız ile müşterilerin ilk tercihi olarak, çalışanlarımız ve müşterilerimiz için değer yaratan bir şirket olmak temel misyonumuzdur.

İşin uzmanı çalışanlarımız ile iş mükemmeliyetini hedefleyerek rekabetçi, güvenilir, kaliteli iş çözümleri sunan bir şirket olmak vizyonumuzdur. Firmamız yurtiçi ve yurtdışı satışlarıyla, siz değerli müşterilerine hizmet vermeye devam edecektir.

OUR PRODUCT

Founded in 2009, Yakup Zere Machines has stepped into industry with the manufacturing of Conveyor Systems for CNC processing units. With the initial investments, our company has shown quite a progress and has become the first and only company that can truly accomplish the needs of clients.

As a company which meets the requirements of TSE and CE standards, we have a culture of belief in continuous development, quality orientation, improvement of service quality and constructive behaviour.

As the first choice of our customers, our main objective is creating a value for both our clients and our employees thanks to our products, our solutions, our services after sale. Our mission is providing reliable, competitive and high quality service by aiming the perfect with our professional team. Our company will always be serving to you, our valued clients, with the sales in domestic and international markets.

BELGELERİMİZ OUR DOCUMENTS

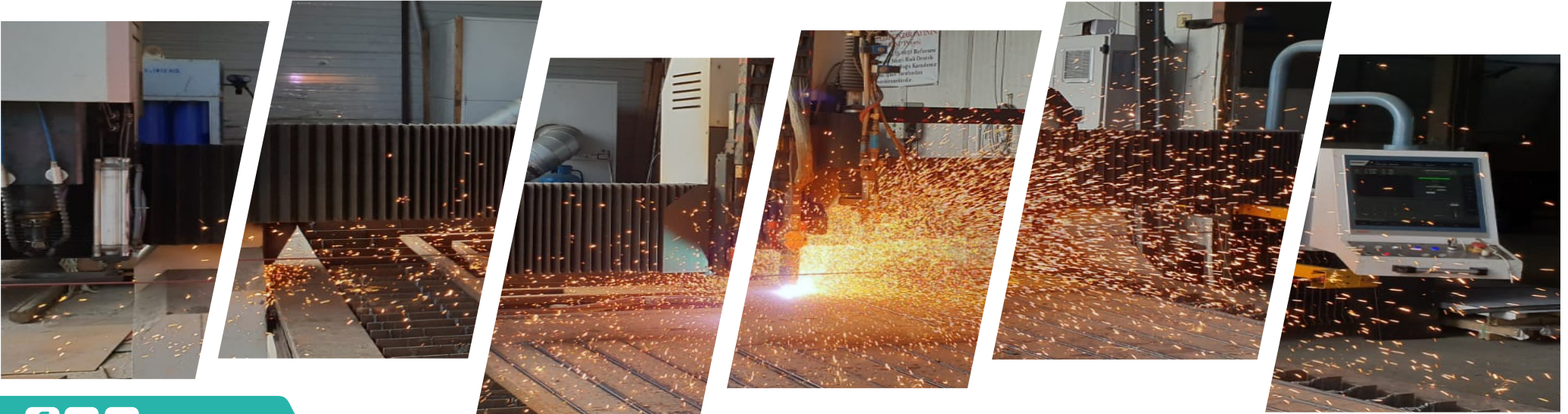


İÇİNDEKİLER

Kaba Talaş Konveyörü	05
Dip Kazıma Konveyörü	06
Bantlı Konveyörler	07
Manyetik Talaş Konveyörü	08
Hat Konveyörü	09
Talaş Kırma Ve Talaştan Yağ Ayırma Sistemi	10
Talaş Yükleme / Boşaltma Asansörü	11
Talaş Santrifüjü	12
Kağıt Filtreli ve Manyetik Üniteli Seperatör	13
Talaş Silosu	14
Soğutma Filtrasyon Sistemi	15
Diğer Ürünler	16
Yedek Parça Listesi	17
Çelik Paletler	18
Palet Ölçü Formu	19

INDEX

Hinge Belt Conveyor	05
Scraper Belt Conveyor	06
Belt Conveyors	07
Magnetic Belt Conveyor	08
Line Conveyor	09
Chip Breaking And Chip Separation System	10
Chip Loading / Discharging Lift	11
Chip Centrifuge	12
Gravity Band Filter	13
Chip Storage Silos	14
Coolant Filtration Systems	15
Other Products	16
Spare Parts List	17
Belts	18
Belts Dimension Form	19



KABA TALAŞ KONVEYÖRÜ

Bu makineler CNC işleme merkezleri, universal takım tezgahları, CNC lazer, CNC plazma ve PUNCH tezgahlarında kullanılabilir. Transmisyon çeliği, imalat çeliği, alüminyum ve alaşımlar v.b metaller ile teflon ve delrin gibi plastik malzemelerden çıkan kaba talaş ve orta kaba talaşların soğutma\kesme sıvısından ayrıştırılarak tezgahın dışına taşınmasında kullanılan konveyörlerdir.

Talaşın iletiminde kullanılan paletler, talaştan kaynaklanacak her türlü aşınma ve darbeye karşı dayanıklı, özel geometriye sahip çelik paletlerdir. Konveyör enerji beslemesi dış hattan alınabileceği gibi tezgah enerji ünitesinden de alınabilir. Kumanda şekli ise şalter yada pano olarak tezgahdan bağımsız olabileceği gibi, tezgah kontrol ünitesine de entegre edilebilir. Çelik paletli konveyörler, istenilen açı ve ölçülerde ve de talaş taşıma kapasitesine göre imal edilebilir. Çok sık ve karmaşık bakım işlemleri gerektirmez. Uzun ömürlüdürler.

HINGE BELT CONVEYOR

This highly efficient chip conveyor is engineered to elevate and transfer a broad range of raw materials from the CNC, punch and similar machines. It is used for elevation and transfer of a wide range of tough and medium tough chips which are decomposed from the cooling liquid or cutting oil. It can convey the swarfs of work-tool steel, aluminium and similar composites. It can also convey the swarfs of plastic materials like teflon and delrin. The belts which are used for the transfer of swarfs are made of impact and corrosion resistant steel shaped in a specific geometry. The power supply might be controlled by a switch or by a panel which is located on the conveyor. Hinged Steel Belt Conveyors can be manufactured according to the required measures, angles and the capacity of the swarf. It does not require frequent and complicated maintenance work and offers a long service life.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Palet Hatvesi: 31,75 mm (1 ¼"), 38,1 mm (1 ½"),
50,8 mm (2"), 63,5 mm (2 ½")

Bant Hızı: 1 - 3,4 mt/dk

Talaş Malzemesi: Çelik, Alüminyum, Pirinç, Teflon Delrin v.b

Talaş Tipi: Parça Malzeme, Kaba Talaş, Sarmal Talaş

Palet Malzemesi: HRP sac veya Krom sac

Elektrik Bağlantısı: Pano, Şalter, Soket

Boya Rengi: Siyah, Beyaz, Gri, Mavi, Yeşil (Standart) / Talep doğrultusunda özel renkler uygulanabilir.

SPECIFICATIONS

Belt Pitch: 31,75 mm (1 ¼"), 38,1 mm (1 ½"),
50,8 mm (2"), 63,5 mm (2 ½")

Belt Speed: 1 - 3,4 m/min

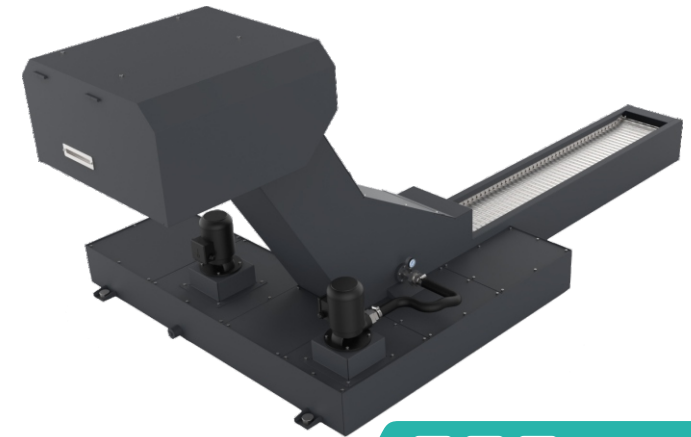
Chip Material: Steel, Aluminum, Brass, Teflon, Delrin etc.

Chip Type: Complete Material, Bushy, Spiral

Belt Material: HRP or Chrome Steel

Connections: Control Box, Key Switch, Socket

Paint Colors: Black, White, Grey, Blue, Green (Standard) / Custom colors as required



DİP KAZIMA KONVEYÖRÜ

Bu makineler CNC işleme merkezleri, üniversal takım tezgahları ve honlama sistemlerinde kullanılabilir. Dökme demir(PIK),çeşitli pirinç alaşımları, alüminyum alaşımları, sinterlenmiş metaller ve çeşitli kompozit malzemelerden çıkan ince talaşların soğutma /kesme sıvısından ayrıştırılarak tezgahın dışına taşınmasında honlama sistemlerinde kullanılan kumun taşınmasında kullanılabilen konveyörler enerji beslemesi dışı hattan alınabileceği gibi tezgah enerji ünitesinden de alınabilir.

Kumanda şekli ise şalter yada pano olarak tezgahın bağımsız olabileceği gibi, tezgah kontrol ünitesine de entegre edilebilir. Dip kazıma konveyörler, istenilen açı ve ölçülerde ve de talaş taşıma kapasitesine göre imal edilebilir. Çok sık ve karmaşık bakım işlemleri gerektirmez. Uzun ömürlüdürler.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Palet Hatvesi: 31,75 mm (1 ¼"), 38,1 mm (1 ½"), 50,8 mm (2"), 63,5 mm (2 ½")

Bant Hızı: 1-3,4 mt/dk

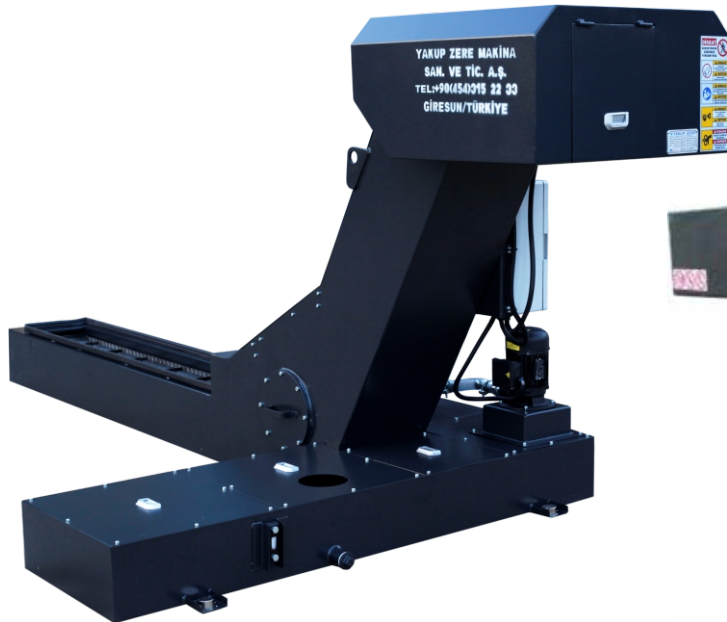
Talaşlar Malzemesi: Çelik Talaşı, Dökme Demir, Pirinç, Alüminyum

Talaş Tipi: Kırık, Toz, Talaş Tortusu

Elektrik Bağlantısı: Pano, Şalter, Soket

Kazıyıcı Malzemesi: S235JR Sac veya Hardox Sac

Boya Rengi: Siyah, Beyaz, Gri, Mavi, Yeşil (Standart) / talep doğrultusunda özel renkler uygulanabilir.



SCRAPER BELT CONVEYOR

This type of conveyors can be used with CNC,Honning and similar machines.Drag conveyors are used for transfer of pig iron,various brass and alumunium alloy chips which are decomposed from cooling liquid or cutting oil during conveying.It also transfers the sands which is used in honning systems.Power supply can be wired either via an outhter line or from the connected machine.It can be controlled either by a panel or by a switch which is separated from main frame.

Control panel also can be integrated within the control panel of main machine.Drag conveyor can be manufactured according to the needed measures,angies or capacity of the swarf.It does not require frequent and complicated maintenance work.

SPECIFICATIONS

Belt Pitch: 31,75 mm (1 ¼"), 38,1 mm (1 ½"), 50,8 mm (2"), 63,5 mm (2 ½")

Belt Speed: 1 - 3,4 m/min

Chip Material: Steel, Cast Iron, Brass, Aluminum

Chip Type: Broken, Dusty, Swarf Sludge

Scraper Material: S235JR Steel or Hardox Steel

Connections: Control Box, Key Switch, Socket

Paint Colors: Black, White, Grey, Blue, Green (Standard) / Custom colors as required



BANTLI KONVEYÖRLER

Bu konveyörler ürün yükleme, ürün boşaltma ve üretim birimleri arasında nakil işlemlerinde kullanılan PVC veya Kauçuk bantlı konveyörlerdir. Taşınacak ürün ya da malzemeye göre çeşitli genişlikte ve değişik hızlarda imal edilebilir. Kullanılan PVC veya Kauçuk bant amaca uygun olarak istenilen özellikte ve kalınlıkta seçilmektedir. Bu nedenle çok uzun ömürlüdürler ve bakım maliyetleri yoktur.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Gövde Tipi: Sigma Profil, Kutu/Boru Profil, Sac Metal

Bant Tipi: PVC, Kauçuk

Ürünler: Kalıp Hurdaları, Mamül ve Yarı Mamül Malzeme

Elektrik Bağlantısı: Pano, Şalter, Soket

Boya Rengi: Siyah, Beyaz, Gri, Mavi, Yeşil (Standart) / talep doğrultusunda özel renkler uygulanabilir.

BELT CONVEYORS

PVC or rubber belt conveyors is designed for the loading, unloading of the products and transfers the semi finished and finished products between the production units. It can be manufactured in various width and speed according to the product or the material which will be transferred. PVC or rubber belts are chosen according to the desired characteristics and thickness which fits for the purpose. Therefore, it is long-lasting and has no maintenance costs.

SPECIFICATIONS

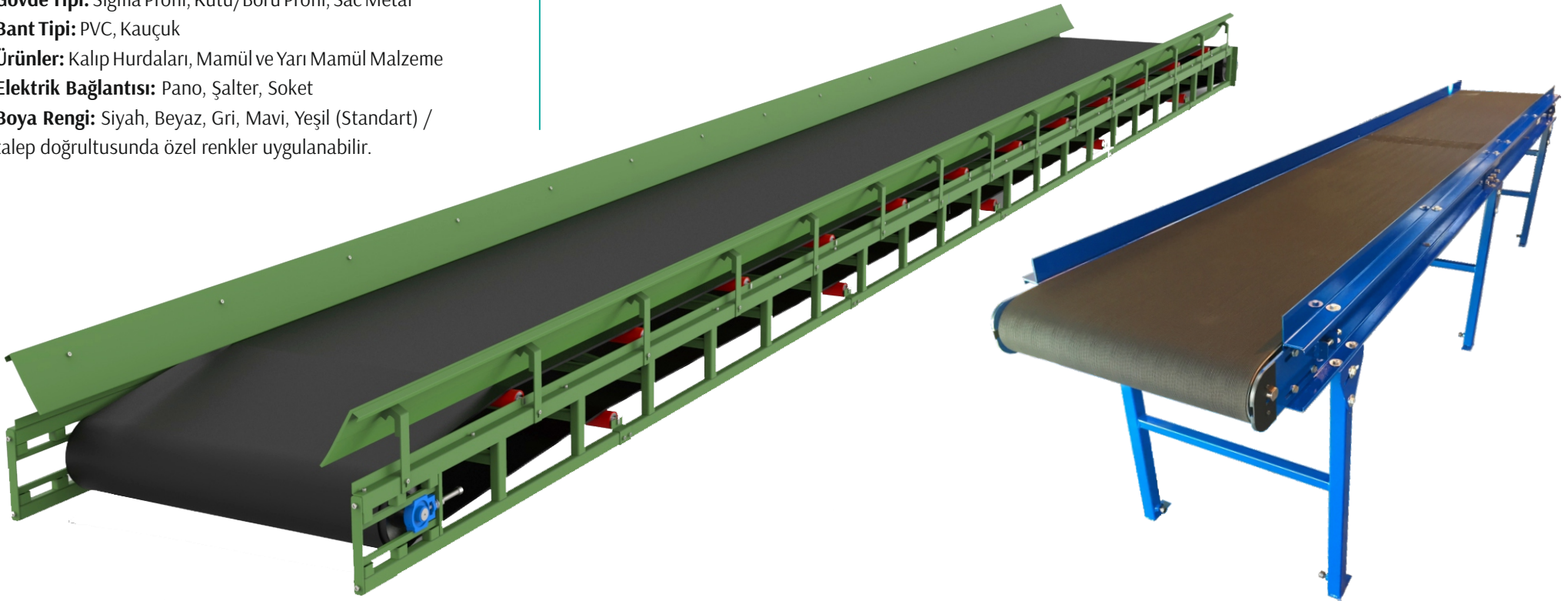
Body Type: Sigma Profile, Rectangular/Tubular Profile, Sheet Metal

Belt Type: PVC Belt, Rubber Belt

Usage Area: Mold Scraps, Finished and Semi-Finished Material

Connections: Control Box, Key Switch, Socket

Paint Colors: Black, White, Grey, Blue, Green (Standard) / Custom colors as required



MANYETİK TALAŞ KONVEYÖRÜ

Bu makineler CNC işleme merkezlerinden çıkan toz ve kırıntı demir talaşlarının ve preslere bağlı kalıplardan çıkan ürün ve atık parçaların taşınmasında kullanılan konveyörlerdir.

Manyetik taşıyıcının ürüne veya talaşa teması olmadığından, paletin ve özellikle taşınan ürünün bozulma riski yoktur. Taşınmak istenen ürünün miktar olarak çok ve boyut olarak büyük ve ağır olmaması durumunda tavsiye edilir. Konveyör enerji beslemesi dış hattan alınabileceği gibi tezgâh enerjisi ünitesinden de alınabilir. Kumanda şekli ise şalter yada pano olarak tezgahattan bağımsız olabileceği gibi, tezgah kontrol ünitesine de entegre edilebilir.

Manyetik konveyörler, istenilen açı ve ölçülerde ve de talaş taşıma kapasitesine göre imal edilebilir. Çok sık ve karmaşık bakım işlemleri gerektirmez.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Palet Hatvesi: 31,75 mm (1 ¼")

Bant Hızı: 2,3 - 7,6 mt/dk

Taşınabilecek Talaş: Çelik, Dökme Demir

Taşınabilecek Talaş Tipi: Kırık, Talaş Tortusu, Kalıp Hurdaları

Elektrik Bağlantısı: Pano, Şalter, Soket

Mıknatıs Tipi: Neodyum Mıknatıs, Blok Ferit Kömür Mıknatıs

MAGNETIC BELT CONVEYOR

Magnetic conveyors are mainly preferred for transferring the granulated and crump chips of CNC machines and also transferring both finished and waste products created by the moulds of pressing machines. Magnets do not contact with the product and chips. Thus, both belts and the transferred products have no risk of any damage related to magnetization. It is not recommended for the products which are heavy, dimensionally large and high in quantity. Power supply can be wired either via outer line or by the energy unit of the connected machine.

It can be controlled either by the panel of integrated machine or by a switch or a panel on machine itself. Magnetic conveyors can be manufactured according to measures, angles or the capacity of the swarf desired by client. This machine does not require complex and frequent maintenance. Magnetic conveyors are lasting machines.

SPECIFICATIONS

Belt Pitch: 31,75 mm (1 ¼")

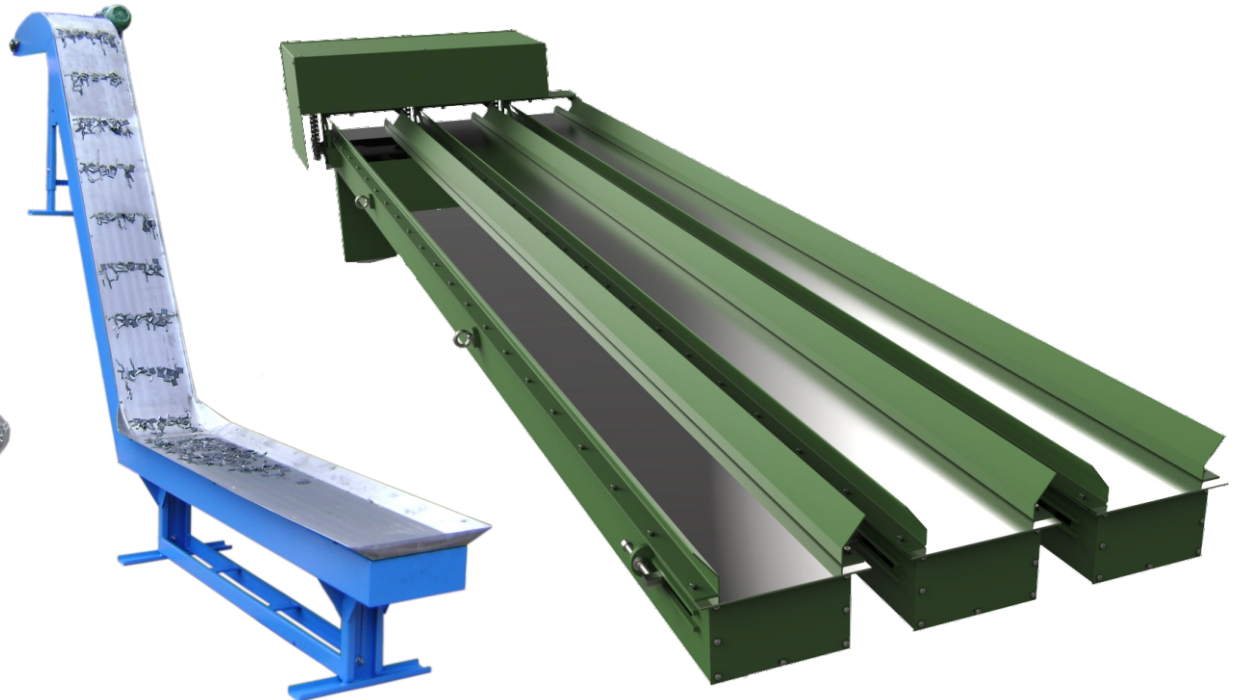
Belt Speed: 2,3 - 7,6 m/min

Chip Material: Steel, Cast Iron

Chip Type: Broken, Swarf Sludge, Mold Scraps

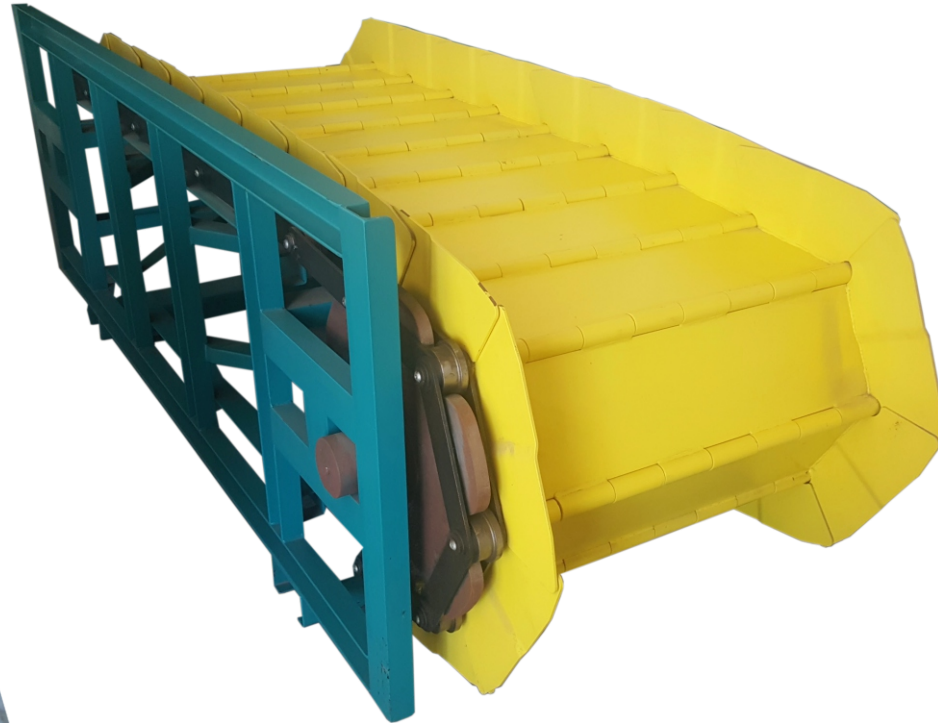
Connections: Control Box, Key Switch, Socket

MagnetType: Neodymium Magnets, Ferrite Block Magnets



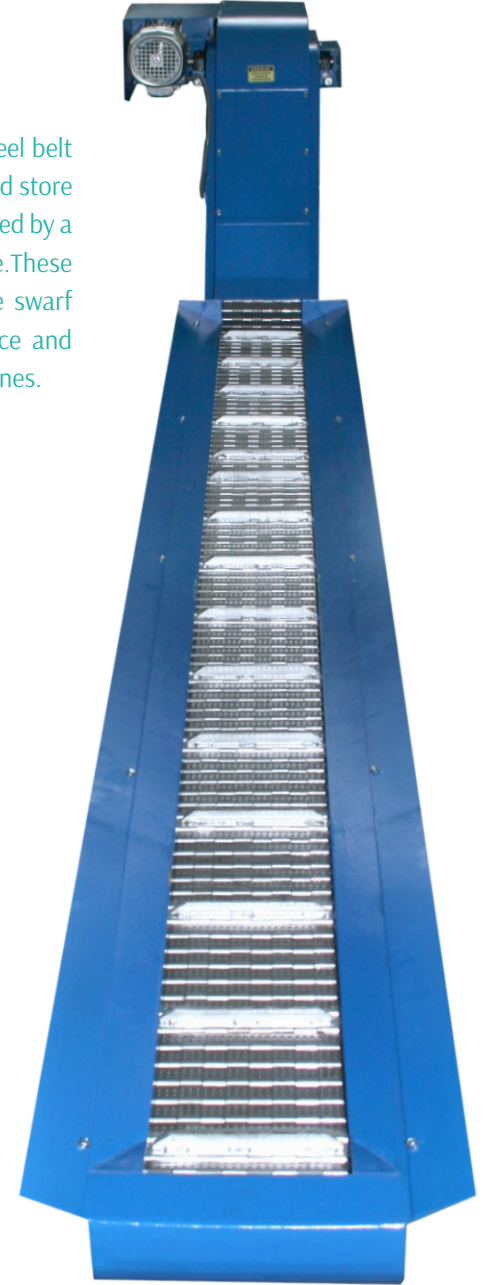
HAT KONVEYÖRÜ

Bu makineler birden fazla çelik paletli konveyörün bulunduğu talaşlı üretim tesislerinde, bütün konveyörlerden gelen talaşların bir hat üzerinden toplanarak, konteynır veya silolarda depolanması amacıyla kullanılırlar. Konveyör enerji beslemesi dış hattan alınmaktadır. Tesis içerisinde çalışma alanlarına uygun görülen bir yere montaj edilen pano ile kontrolü sağlanır. Hat konveyörleri, istenilen açı ve ölçülerde ve de talaş taşıma kapasitesine göre imal edilebilir. Çok sık ve karmaşık bakım işlemleri gerektirmez. Sağlam ve uzun ömürlüdürler.



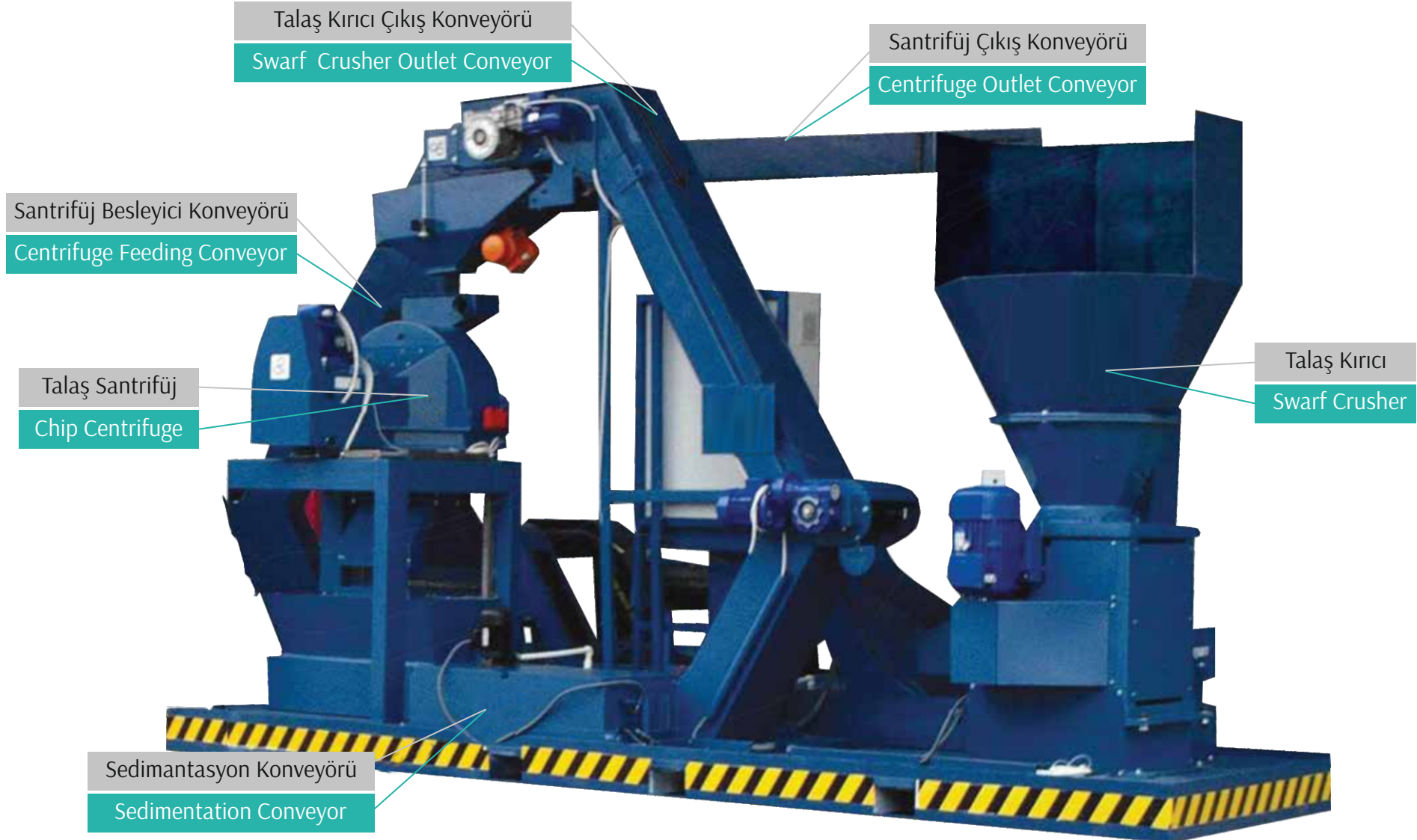
LINE CONVEYOR

These machines are used in facilities where there are more than one steel belt conveyors. They gather all the chips coming from steel belt conveyors and store in containers or silos. Power supply is wired via an outer line. It is controlled by a panel which can be mounted on any suitable place in workplace. These conveyors can be manufactured according to measures, angles or the swarf needed by client. This machine does not require complex maintenance and maintenance periods are not often. Line conveyors are long-lasting machines.



TALAŞ KIRMA VE TALAŞTAN YAĞI AYIRMA SİSTEMLERİ

CHIP BREAKING AND CHIP SEPARATION SYSTEM

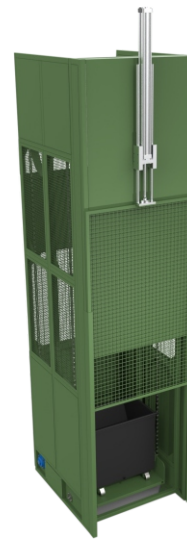
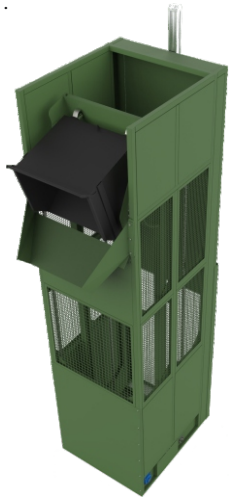


TALAŞ YÜKLEME/BOŞALTMA ASANSÖRÜ

Takım tezgahlarından talaş arabasına biriktirilen talaşları belirli bir yükseklikteki konveyör, konteyner veya silo içerisine boşaltma/yüklemede kullanılır. Talaş yükleme boşaltma asansörü, kalın profillerden oluşan çelik konstrüksiyon gövde üzerinden inşa edilmiştir. Yan cepheler S235JR saclar ile kaplanmış, ön cephe ile asansöre yerleştirilen talaş arabasına takip edebilmek için kafes elek teliyle kaplanmıştır.

Asansörün yük çeken kısmı makaralı zincir ve bu zincirlere yataklık yapan çelik yollardan oluşturmaktadır. Asansör içerisinde talaş arabasının hareketi sınırlı olacağından, durma ve kalkma noktalarına switchler yerleştirilmiştir. Sistemin kontrolü asansör üzerine yerleştirilmiş bir pano ile yapılır. Pano üzerine start-stop ve acil stop butonları vardır. Sistem forklift yardımıyla tabandan taşına bileceği gibi, mapa takılarak üstten de kaldırılabilir.

Talaş yükleme ve boşaltma asansörleri istenilen ölçü ve kapasitede imal edilebilir.



CHIP LOADING / DISCHARGING LIFT

It is used to lift and remove the chips from CNC, to a silo, a container or on a conveyor.

Elevators are manufactured with high strength steel beams. Sides of the frame are covered with DKP iron sheets and the front is covered with gauzed grid to follow the swarf cart easily. The lifter is equipped with roller chains and the steel rails for the rollers. To ensure the immovability of chip cart, switches are located on the stop and lift off points. The system is controlled by a panel which is located on the lifter. Panel has start, stop and emergency buttons.

The system can be carried either by a forklift from the bottom side or with the help of eyebolts. Chip loading and discharging lifts can be manufactured in the desired size and capacity.



TALAŞ SANTRİFÜJÜ

DS 300 TALAŞ SANTRİFÜJÜ

DS 300 Talaş Santrifüjü, metal işlemleri sonucu ortaya çıkan her türlü talaşın üzerinde kalan bor yağ, mineral yağ vb. yağları merkezkaç kuvveti vasıtasıyla bir filtreden geçirerek ayırmayı sağlar. Santrifüjden çıkan talaş üzerinde ağırlıkça %2-3 oranında yağ kalmaktadır. Bu da talaşı tehlikeli atık sınıfından çıkarmaktadır.

Talaşın içindeki kesme sıvısının yarısından daha azı statik çöktürme ve tahliye yoluyla geri kazanılabilir. Bir merdane veya santrifüj yoluyla geri kazanım %90 arttırılabilir. Talaş santrifüjü bu operasyon sayesinde kısa sürede kendi maliyetini çıkartabilmektedir. DS 300 Talaş Santrifüjü sürekli çalışan talaş geri dönüşüm sistemleri için üretilmiş olup, hiç bir elle müdahaleyi gerektirmez. 20-30 mm uzunluğunda istenilen her türlü talaş yüklenir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Motor Gücü: 2,2 - 4 kw

Kalan Nem Miktarı: Ağırlıkça %2-3

Sürekli Kapasite: 100-300kg/saat(operasyon ve beslenmeye bağlı olarak)

CHIP CENTRIFUGE

DS 300 CHIP CENTRIFUGE

DS 300 Centrifuge separates liquids such as mineral oils from the chips by using centrifugal forces. 2-3% oil is left on the chips after the centrifuge which takes chips out of the hazardous waste class.

A little less than the half of the cutting oil on the chips can be recycled by static setting and discharge. By using a drum or a centrifuge, winback can be raised up 90%. Due to this operation, chip centrifuge compensates its cost in a short time.

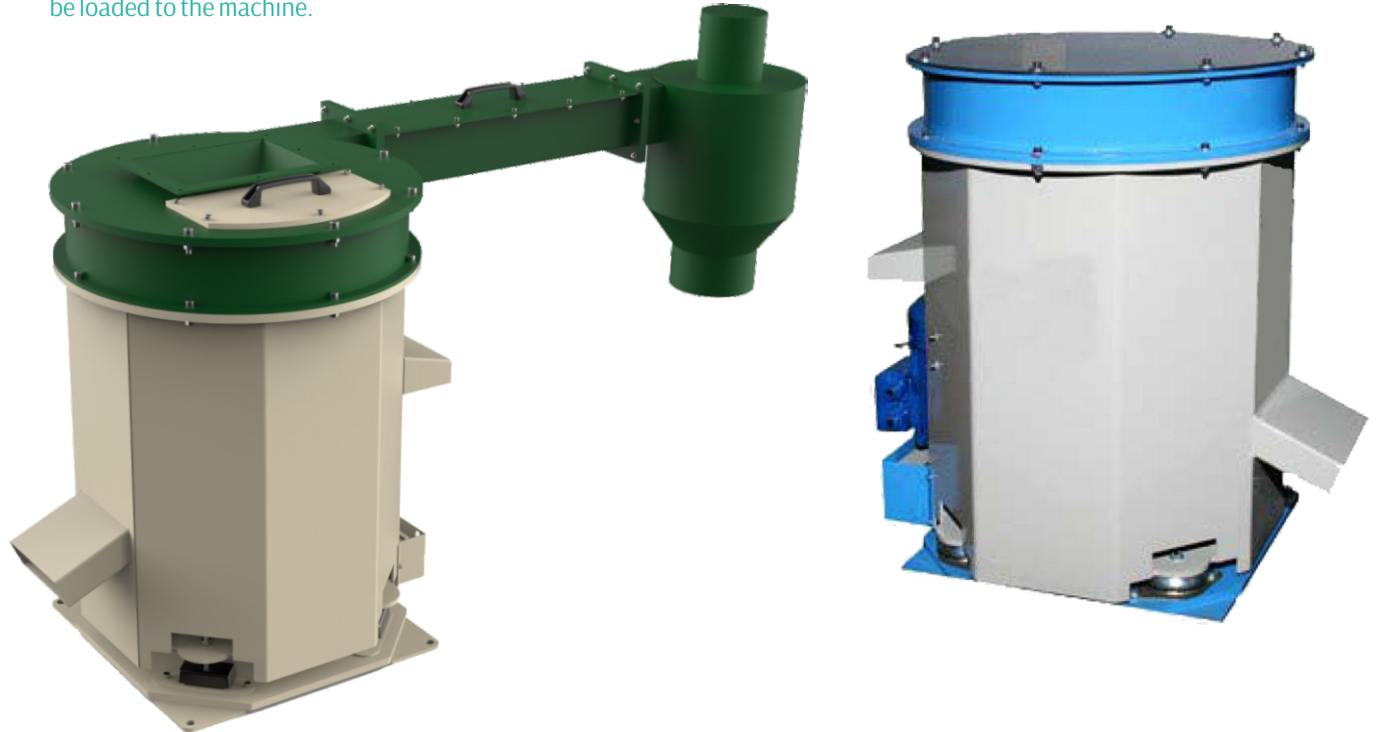
DS 300 Chip Centrifuge is produced for continuous working chip recycling systems and does not need any intervention. Any chips in 20-30 mm size can be loaded to the machine.

SPECIFICATIONS

Motor Power: 2,2- 4 kw

Residue Moisture Rate: %2-3 in weight

Continuous Capacity: 100-300 kg/h.(According to the operation and feeding)



KAĞIT FİLTRELİ VE MANYETİK ÜNİTELİ SEPERATÖR

Talaşlı üretim tesislerinde çok temiz soğutma/kesme sıvısına ihtiyaç duyulan CNC işleme merkezlerinde ve diğer yöntemlerle yeterince temizlenemeyen taşlama tezgahlarının soğutma ve kesme sıvılarının temizlenmesinde, tel erozyon ve elektro erozyon tezgahlarında kullanılan sıvının ön filtreleme işleminde ve diğer uygulamalarda kullanılır. Çok ince talaş ve tozların yanı sıra geri dönüşümü mümkün olan talaşların ayrışması için manyetik ünite eklenebilmektedir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Manyetik Tambur: Ø140 - Ø180 mm

Kağıt Filtre: 5-50µm

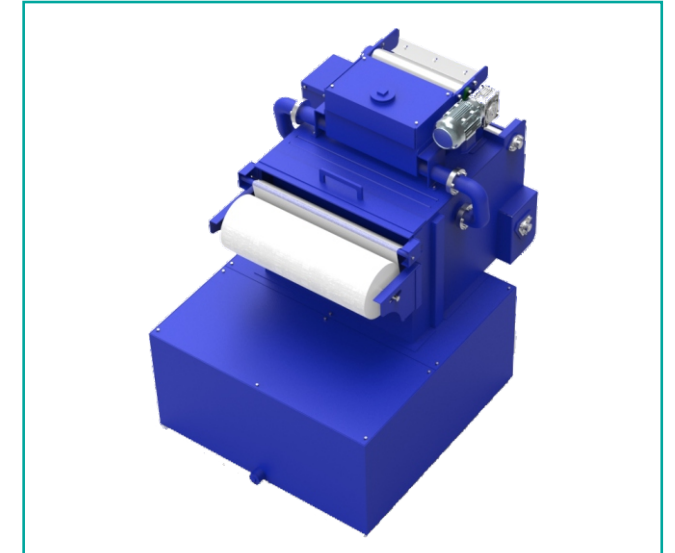
Motor Gücü: 0,18-0,37 kw

Kapasite: 50 - 1000L/dk

Elektrik Bağlantısı: Pano

Pompa: 50 - 1000L/dk (isteğe göre artırılıp azaltılabilir)

Ayrışılabilir Malzeme: Döküm Talaş, Toz Talaş ve mikron boyutundaki diğer talaşlar.



GRAVITY BAND FILTER

Paper band filter conveyor is used in facilities which have chip waste, in processing units where coolant liquid is needed, in grinding machines in which cutting fluid that can not be cleaned enough with other methods, in prefiltering water of wire erosion and electro erosion machines and in other various applications.

An additional magnetic unit can be inserted to separate slim chips, dust and chips that can be recycled.

SPECIFICATIONS

Magnetic Drum: Ø140 - Ø180 mm

Paper Band Filter: 25 - 150 µm

Motor Power: 0,18 - 0,37 kw

Capacity: 50 - 1000 L/min

Connections: Control Box

Pump: 50 - 1000L/min (Can be increased or decreased)

Filtration Materials: Cast iron, Aluminium, Brass etc. Chips

TALAŞ SİLOSU

Genellikle hat konveyörlerinden çıkan talaşların yüksek kapasitede depolanması ve istenildiğinde kamyon v.b. araçlara nakledilmesini sağlayan yapılardır. Kamyon ve v.b araçlara yüklemenin yapılabilmesi için hidrolik silindirli açılıp kapanabilen kapaklar vardır. Bakım maliyetleri yoktur. İstenebilen kapasite de yapılabilirler ve uzun ömürlüdürler. Opsiyon olarak silo üzerine, içerisindeki ağırlığı anlık takip edebilmek için Load Cell ilave edilebilir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Silo Konstrüksiyon Malzemesi: HEB/HEA Profil

Silo Gövde Malzemesi: S235JR Sac

Silo Merdiven & Korkuluk Malzemesi: Boru Profil

Kapasite: İstenilen ölçü ve ebatlarda imal edilir.

Elektrik: Elektrik Panosu, PLC Yazılımı, Scada Yazılımı

CHIP STORAGE SILOS

It is used for storage of the chips which come from line conveyor systems in general. The container provides safe and controlled loading of chips into the transport units through hatches with hydraulic cylinders. It has no maintenance cost. High durability storage units can be manufactured in desired capacities. Load cell can be added optionally to the silo for instant monitoring of the weight inside.

SPECIFICATIONS

Silo Construction Material: HEA/HEB Profile

Silo Body Material: S235JR Steel

Silo Stairs & Railing Material: Tubular Profile

Capacity: It is manufactured according to the desired dimensions

Connections: Control Box, PLC, Scada



SOĞUTMA FİLTRASYON SİSTEMİ

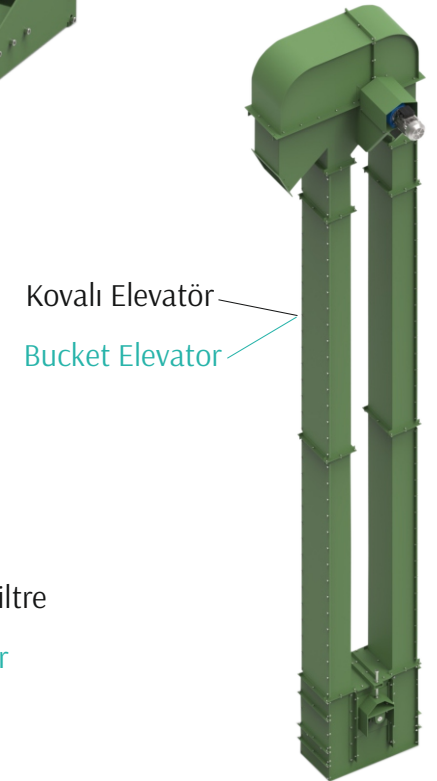
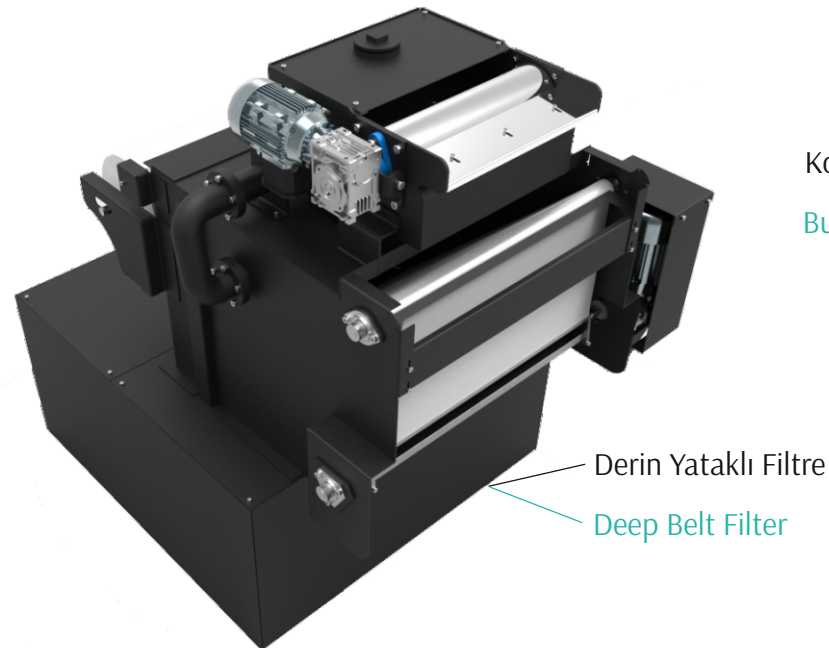
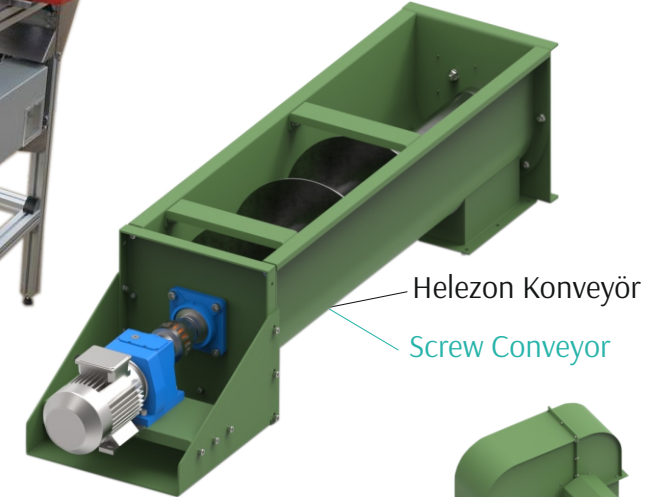
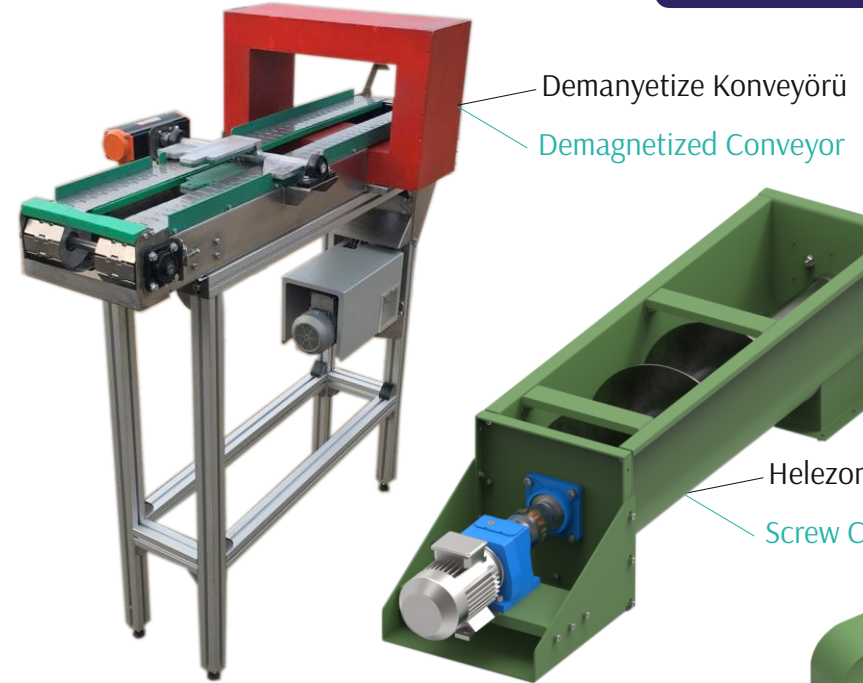
Bu filtrelerde, sıvı filtre yardımcısı boyunca yerçekimi ile zorlanır. Bu sistemlerin verimi, basınç ve vakum filtrelerinde olduğu kadar yüksek değildir. Temel olarak bu sistemler tek bir takım tezgahı temini için kullanılır. Bu sistemler çok sağlamdır, çünkü çok fazla teknoloji gerektirmezler, ancak yine de tam otomatik çalışırlar.

COOLANT FILTRATION SYSTEM

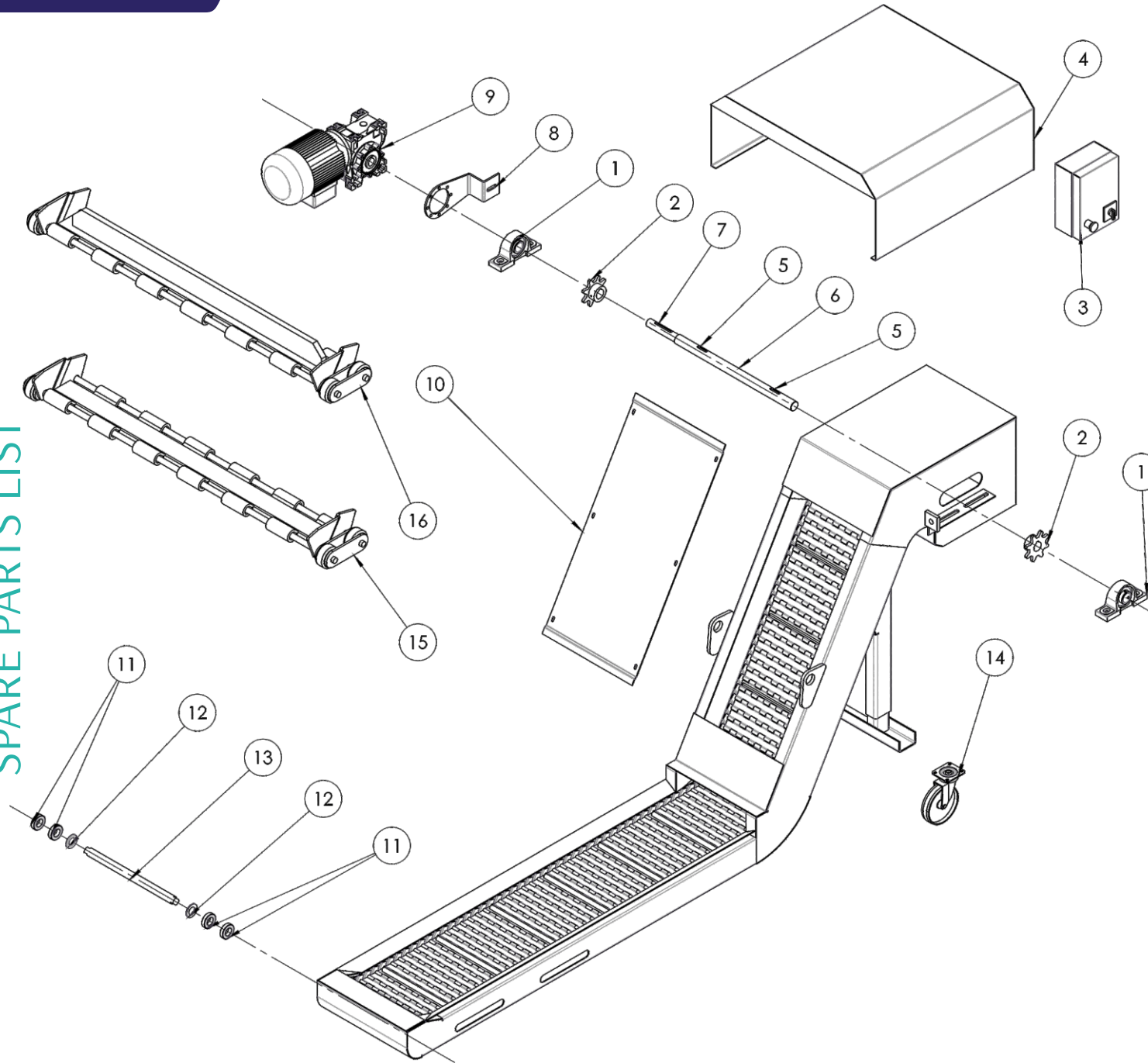
In these filters, the liquid is forced by gravity along the filter aid. The efficiency of these systems as well as pressure and vacuum filters is not high. These systems are basically a single machine tool used for supplying. These systems are very robust because there are too many they do not require technology, but still operate fully automatic.



DİĞER ÜRÜNLER OTHER PRODUCTS



YEDEK PARÇA LİSTESİ SPARE PARTS LIST



Malzeme Listesi

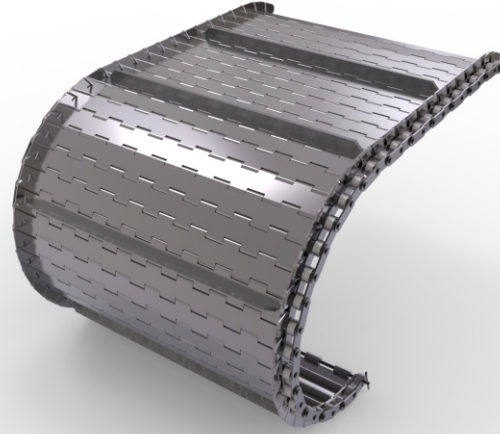
Parça Nr.	Parça Adı
1	Rulmanlı Yatak
2	Dişli
3	Elektrik Panosu
4	Motor Koruma Kepi
5	Dişli Kaması
6	Motor Mili
7	Motor Kaması
8	Redüktör Bağlantı Ayağı
9	Redüktörlü Motor
10	Bakım Kapağı
11	Rulman
12	Rulman Sabitleme Pulu
13	Arka Dönüş Mili
14	Teker
15	Montajlı Palet / Standart
16	Montajlı Palet / Taşıyıcı

Part List

Part No.	Part Name
1	Head Bearing
2	Belt Sprocket
3	Control Box
4	Gearbox Cover
5	Belt Sprocket Key
6	Drive Shaft
7	Gearbox Key
8	Gearbox Base
9	Gearbox
10	Maintenance Cover
11	Ball Bearing
12	Ball Bearing Fixing Plate
13	Tail Shaft
14	Caster
15	Standard Hinge Belt
16	Hinge Belt with Plain Cleat

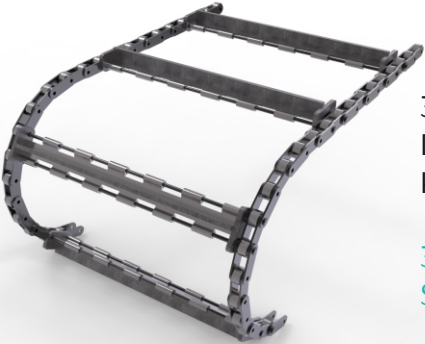
ÇELİK PALETLER

BELTS



31,75 mm
Konveyör Paleti

31,75 mm
Hinge Belt



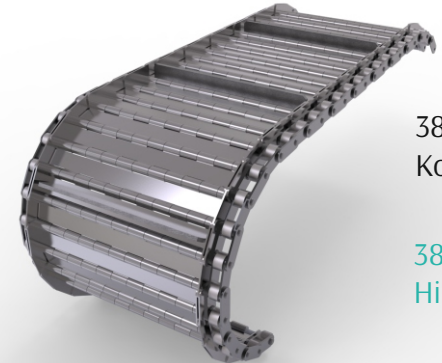
31,75 mm
Dip Kazımalı
Konveyör Paleti

31,75 mm
Scraper Belt



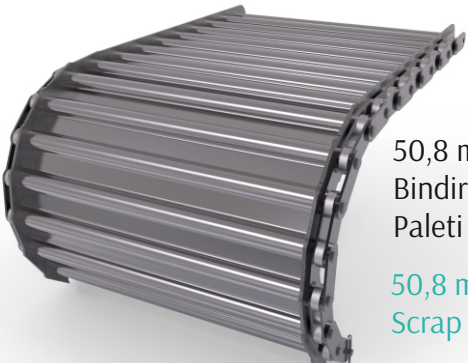
31,75 mm
Manyetik Konveyör
Paleti

31,75 mm
Magnetic Conveyor
Belt



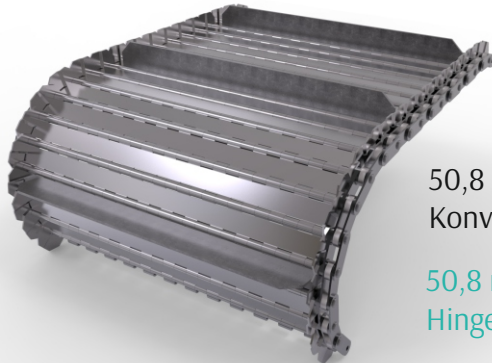
38,1 mm
Konveyör Paleti

38.1 mm Pitch
Hinge Belt



50,8 mm
Bindirmeli Konveyör
Paleti

50,8 mm
Scrap Conveyor Belt



50,8 mm
Konveyör Paleti

50,8 mm
Hinge Belt

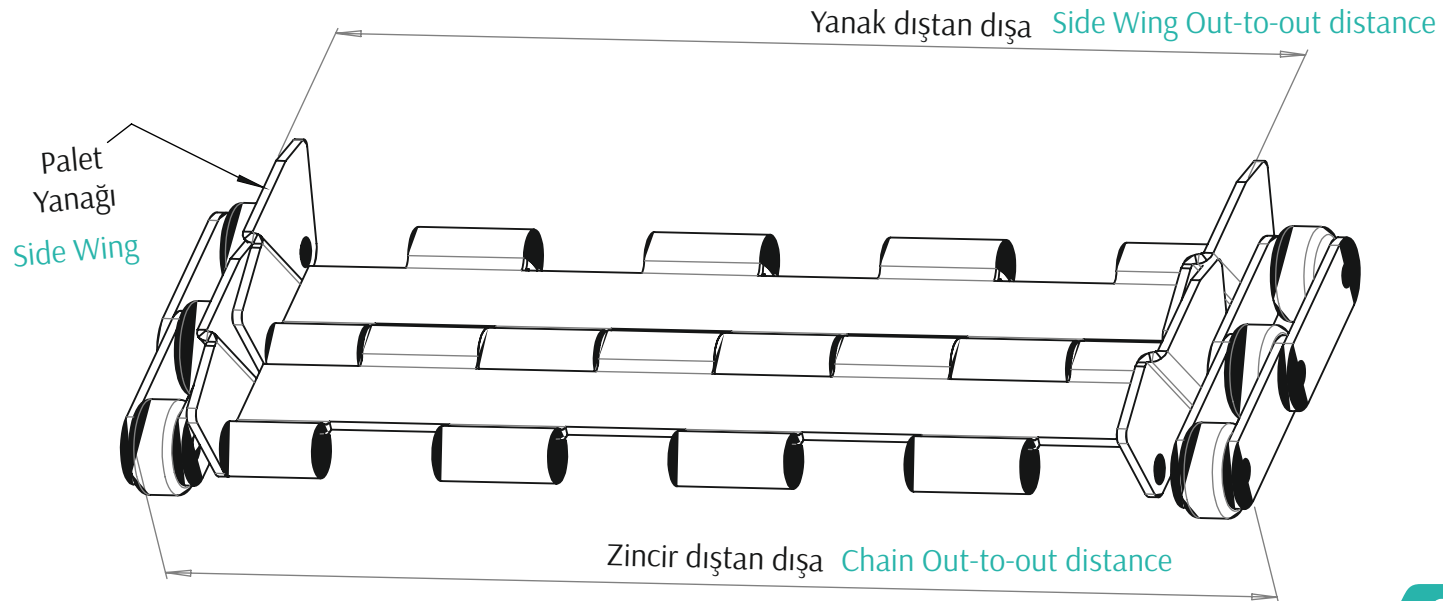
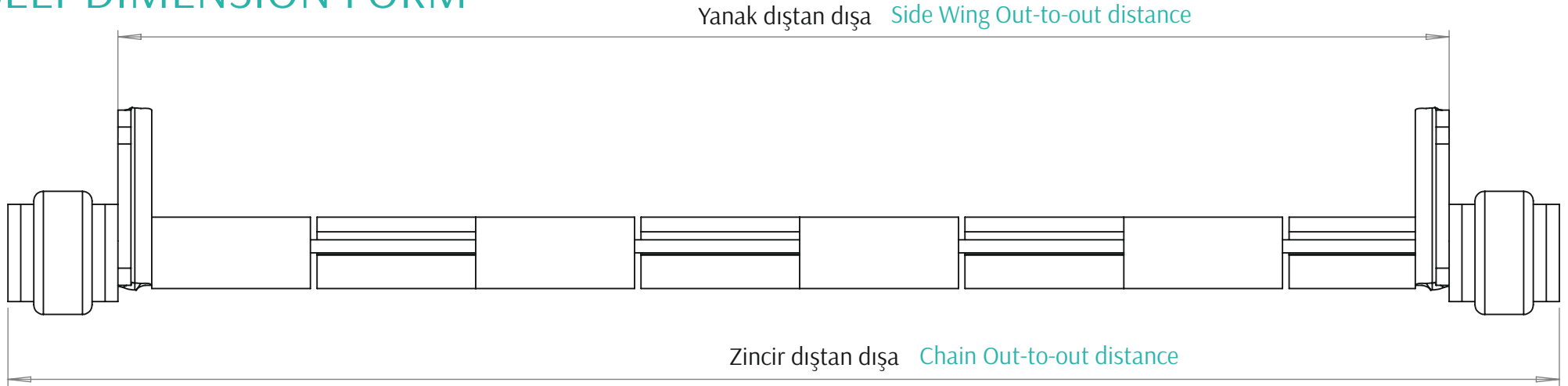


63,5 mm
Konveyör Paleti

63,5 mm
Hinge Belt

PALET ÖLÇÜ FORMU

BELT DIMENSION FORM





YAKUP ZERE MAKİNA SAN. VE TİC. A.Ş.

 Güzelyalı Mh. Derya Sk. No:50 Bulancak - GİRESUN / TÜRKİYE

 +90 454 315 22 33 - 355 00 00

 +90 454 315 22 88

 www.zerkon.com.tr

 info@zerkon.com.tr